



170020213454



中国认可  
检测  
TESTING  
CNAS L1557

编号: 7/3

国家铁路产品质量监督检验中心

# 检测报告

(2020) GTJ (TJ) 字第 W0081 号

产品名称: 捣固镐


委托单位: 罗曼轨道设备技术(昆山)有限公司

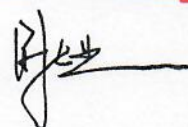
检测类别: 委托检测

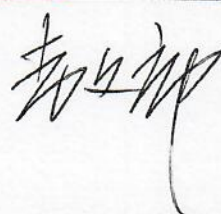
报告签发日期: 2020年10月22日

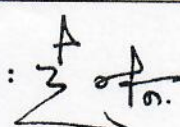


## 国家铁路产品质量监督检验中心 检测报告首页

产品名称	捣固镐	型号规格	BHT169 (便携振动式)	
		商标/标识	见铭牌照片	
委托单位	罗曼轨道设备技术 (昆山) 有限公司			
生产单位	Bernhard Baumaschinen GmbH (德国伯恩重工机械制造有限公司)			
检测类别	委托检测	样品来源	委托单位送样	
抽样日期	/	样品数量	1 台	
生产日期/批	/	样品编号	20 (TJ) W0081-1#	
样品到达日期	2020 年 09 月 12 日	样品状态说明	未发现明显外观缺陷	
抽样方案/判定依据	TB/T 1347—2012 捣固镐			
检测依据	TB/T 1347—2012 捣固镐			
检测项目	外观检查、镐头硬度、质量、铭牌额定频率、频率、振动镐振幅、振动镐加速度、把手加速度、离合器、部件拆装、内燃镐汽油机要求、空载检验及温升测量、负载检验及温升测量			
检测地点	罗曼轨道设备技术 (昆山) 有限公司 铁道建筑检验站	检测日期	2020 年 09 月 12 日至 10 月 16 日	
检测结论	经检测，所检项目均符合 TB/T1347—2012 的要求 			
备注	制造单位信息为委托单位提供，本中心不负责其真实性 <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">结果仅适用于收到的样品</span>			

编制: 

审核: 

批准: 

# 国家铁路产品质量监督检验中心 捣固镐产品质量检测报告

序号	检测项目	技术要求	单位	检测结果		单项目判定	备注
				1# (2020-169000965)			
1	外观质量	a) 外观应无碰伤、裂痕等缺陷。b) 外露金属表面应有防锈措施, 油漆应均匀无挂流, 电镀件无剥落、黑斑等缺陷。c) 焊接件无焊接缺陷。d) 整机联接紧固件无松动, 防护措施可靠有效。e) 保护人身安全的外壳、盖板、护罩等零件应具有与其规定用途相应的足够机械强度, 并且不借助工具不能拆下。f) 捣镐应有作用良好的减振效果。g) 行星式振动镐润滑油不得渗漏。h) 若采用软轴传动, 其公称直径不小于 13mm。	/	外观及相关部件无影响使用的缺陷; 整机联接紧固件无松动, 防护措施可靠有效; 保护人身安全的外壳、盖板、护罩强度符合要求; 有良好的减振效果; 软轴直径 16mm。	合格	/	
2	镐头硬度	振动镐的镐尖部位硬度不应小于 50HRC; 冲击镐的镐尖部位硬度不应小于 30HRC。	HRC	55	合格	/	
3	产品质量	镐头: 1.0 kg~1.5 kg。	kg	1.5	合格	限振动镐	
4	铭牌额定频率	内燃便携式振动镐: ≤20 kg 铭牌额定频率检查	kg	17	合格	/	
5	工作频率	偏心式 (转轴水平): 45 Hz~50 Hz。 偏心式 (转轴竖直): 110 Hz~140 Hz。 行星式: 140 Hz~200 Hz。	Hz	140 126 (偏心式转轴竖直)	合格	限振动镐	
6	镐尖振幅	冲击镐额定冲击频率: 20 Hz~30 Hz。 ≥0.9mm。	Hz	/	/	限冲击镐	
			mm	1.5	合格	限振动镐	



# 国家铁路产品质量监督检验中心 捣固镐产品质量检测报告

序号	检测项目	技术要求	单位	检测结果		备注
				1# (2020-169000965)	判定	
7	冲击镐行程	冲击镐镐钎最大静态行程不小于 20mm。	mm	/	/	限冲击镐
8	镐尖加速度	转轴竖直式: 600 m/s <sup>2</sup> ~1500 m/s <sup>2</sup> 。	m/s <sup>2</sup>	845 (转轴竖直式)	合格	限振动镐
		转轴水平式: 200 m/s <sup>2</sup> ~500 m/s <sup>2</sup> 。				
9	把手加速度	操作把手处振动加速度不大于 100m/s <sup>2</sup> 。	m/s <sup>2</sup>	48	合格	限振动镐
10	冲击功	25 J~40 J。	J	/	/	限冲击镐
11	离合器	内燃捣镐离合器在汽油机怠速时分离彻底, 额定转速时工作可靠。	/	怠速时分离彻底, 额定转速时工作可靠。	合格	限振动镐
12	部件拆装	振动捣镐头或镐板应能顺利拆装。	/	连续工作 3h 后, 镐头能顺利拆装。	合格	/
13	启停装置	冲击镐应有快速切换电动机启停、液压油通断或汽油机怠速的装置。	/	/	/	限冲击镐
14	镐尖尺寸	冲击镐镐尖大面正视图端部轮廓应为凸圆弧状, 圆弧半径 R 为 100mm~150mm, 镐尖截面尺寸为 (90±5) mm×(30±5) mm。	mm	/	/	

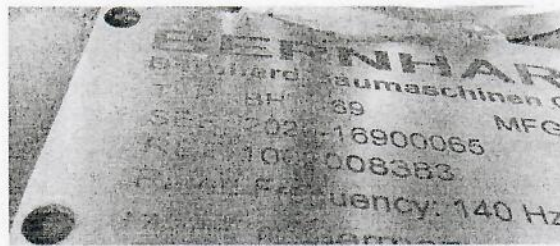
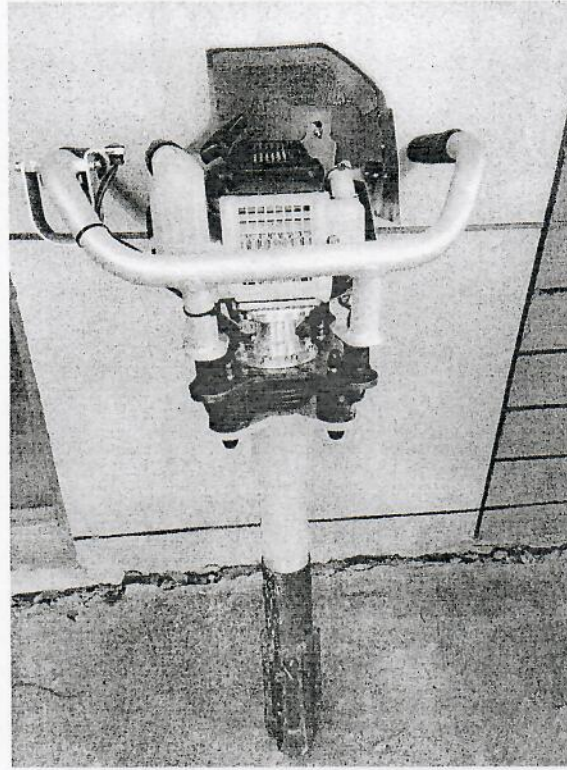


# 国家铁路产品质量监督检验中心 捣固镐产品质量检测报告

序号	检测项目	技术要求	单位	检测结果		备注
				1# (2020-169000965)	判定	
15	排烟方向	排烟方向应合理, 不应对操作者和捣镐本身构成直接影响。	/	排烟方向向下, 对操作者和捣镐本身无直接影响。	合格	限内燃式 (汽油机 DOLMAR)
16	快速熄火	应配有方便可靠的快速熄火开关。	/	有快速熄火开关	合格	
17	汽油机启动试验	在 5℃~25℃ 环境下, 应能于 30s 内启动成功。	/	1 次 2s	合格	
18	汽油机怠速试验	怠速运转转速上下波动范围在 ±10% 之内。	/	3%	合格	
19	汽油机其他参数	汽油机为二冲程的, 应在汽油机醒目位置标示机油种类和混合比。	/	四冲程	合格	
20	空载检验及温升测量	a) 捣镐轴承部位及机身(不含内燃机)其它裸露部位的外表温升不大于 60K, 且最高温度不大于 100℃。 b) 捣镐空载工作时, 整机不得有异常。	K(°C)	a) 最高温度: 92℃, 温升: 54K; b) 整机无异常。	合格	/
21	负载检验及温升测量	a) 捣镐轴承部位及机身(不含内燃机)其它裸露部位的外表温升不大于 60K, 且最高温度不大于 100℃。 b) 捣镐负载工作时, 汽油机熄火、液压油外泄、镐头(镐钎)松脱等故障, 整机不得有零部件损坏。	K(°C)	a) 最高温度: 75℃, 温升: 38K; b) 未出现汽油机熄火、镐头松脱等故障, 整机零部件无损坏。	合格	/

# 国家铁路产品质量监督检验中心 捣固镐产品质量检测报告

国家铁路产品质量  
监督检验中心  
CNAS



附图 1: 样品照片

(以下空白)