



180008220754



(2018) 国认监认字(137)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L1561

# 检验报告

## TEST REPORT

No: J2020-04-0062

样品名称 磨钢轨砂轮  
Product Name \_\_\_\_\_

委托单位 罗曼轨道设备技术(昆山)有限公司  
Entrusting Unit \_\_\_\_\_

检验类别 委托  
Test Kind \_\_\_\_\_

国家磨料磨具质量监督检验中心  
National Quality Supervision & Inspection Center for Abrasives



# 国家磨料磨具质量监督检验中心

## 检 验 报 告

№: J2020-04-0062

第 1 页 共 3 页

样品名称	磨钢轨砂轮		商 标	德国 BERNHARD	
型号规格	G6a-125×80×M20-50m/s				
生产日期	2019.12.28	用 途	打磨钢轨		
样品原编号	/		样品数量	2 片	
委 托 单 位	名称	罗曼轨道设备技术(昆山)有限公司		电 话	18791569255
	地址	中国昆山花桥经济开发区商务大道中信广场 1 号楼 506		邮 编	/
	传真	/		电子邮箱	global@ironmanrail.com
送 样 者	殷兵		到样日期	2020.04.03	
样品状态	完整		检验日期	2020.04.03	
检验项目	外观、基本尺寸、几何公差、回转强度				
检验依据	GB 2494-2014、JB/T 11431-2013、委托检验协议书				
检 验 结 论	<p>样品经检验，所检项目（环端面宽度与孔处厚度除外）符合 GB 2494-2014、JB/T 11431-2013 标准。</p> <p>环端面宽度与孔处厚度数据见第 3 页。</p> <p style="text-align: right;">（ 检 验 专 用 章 ） 签发日期：2020 年 04 月 07 日</p>				
备 注	<p>2 号样品做破裂速度试验。</p> <p>委托方说明：样品生产厂家为德国 Bernhard (德国伯恩重工公司)，样品名称为德国 BERNHARD 钢轨打磨机磨钢轨砂轮。环端面宽度、孔处厚度出数据，1 片检安全速度，1 片检破裂速度。</p>				

批准:

吕申峰

审核:

张克逸

主检:

苏伟波

注：“/”表示该项内容空缺，“×”表示不符合标准，“√”表示符合标准。

检 验 项 目	外 观						基 本 尺 寸				几 何 公 差		回 转 强 度		
	色泽	砂轮与 基体 结合	基体 裂痕	基体 变形	夹 杂	裂 纹	孔 径 mm	外 径 mm	外 径 差 mm	厚 度 mm	厚 度 差 mm	平 行 度 mm	同 轴 度 mm	安 全 速 度 检 验 转 速 r/min	破 裂 速 度 检 验 转 速 r/min
技术要求	均 匀	紧 密 牢 固	不 应 有	不 应 有	不 应 有	不 应 有	螺 纹 孔	≤1.5	≤1	±1.5	≤1.5	≤0.4	≤0.5	9931	13216
1	√	√	无	无	无	无	√	1.5	0	0.8	0.6	0.1	0.1	√	/
2	√	√	无	无	无	无	√	1.5		0.2	0.1	0.1	0.2	/	√
不合格类型	C 类不合格						B 类不合格				C 类不合格		A 类不合格		

检验项目	基本尺寸	
	环端面宽度 mm	孔处厚度 mm
技术要求	/	/
	1	12.5
检验结果	37.2	12.5
	37.2	12.8
以下空白		

